

### PASTA PARA SOLDAR

#### 1. Identificación del Producto

Identificador del Producto

Número de Referencia:

Otros medios de Identificación:

Tipo de Producto:

No aplica  
Pasta Tradicional 100g  
Pasta para soldar

CLAVE: LZ6005  
PASTA PARA SOLDAR  
DE PETROLATO 100g

CLAVE: LZ6006  
PASTA PARA SOLDAR  
DE PETROLATO 500g

Uso recomendado de la sustancia química peligrosa o mezcla, y restricciones de uso

No aplicable.

Datos del proveedor o fabricante

#### 2. Identificación de los Peligros

Clasificación GHS

Salud

Toxicidad Aguda: Categoría 4  
Irritación de la Piel: Categoría 1B  
Sensibilización de la Piel: No  
Ojo: Categoría 1

Medio Ambiente

Toxicidad Aguda: Categoría 1  
Toxicidad Crónica: Categoría 1

Etiquetas:



Palabra clave:

Peligro

Declaraciones de Peligro

H302: Nocivo en caso de ingestión  
H314: Provoca graves quemaduras en la piel y/o lesiones oculares.

H335: Puede irritar las vías respiratorias  
H410: Muy tóxico para organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de Prudencia

P260: No respirar polvos/humo.  
P264: Lavarse cuidadosamente después de manipulación.  
P270: No comer, beber o fumar mientras se manipula este producto.  
P271: Usar solo en exteriores o en un área bien ventilada.  
P273: No dispersar en el medio ambiente.  
P280: Usar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/cara.

#### 3. Composición/Información sobre los componentes

Nombre de ingrediente	%	Número CAS
Petrolato	70-75%	8009-03-8
Cloruro de Zinc	25-30%	7646-85-7

Si alguna concentración se presenta como un rango, es para proteger la confidencialidad o debido a variación en los lotes.

No hay ningún ingrediente adicional presente que, bajo el conocimiento actual del proveedor y en las concentraciones aplicables, sea clasificado como de riesgo para la salud o el medio ambiente y por lo tanto deban ser reportados en esta sección.

#### 4. Primeros Auxilios

Descripción de los primeros auxilios

**Contacto con los ojos:** Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua por 15 minutos y buscar atención médica.  
**Contacto con la piel:** Retirar ropa y zapatos contaminados. Lavar la piel con agua y jabón. Si la irritación sigue, buscar atención médica.  
**Por inhalación:** Retirar a la persona a un lugar abierto. Si la respiración se detiene, brindar respiración artificial. Si la respiración es complicada, proveer oxígeno. Buscar atención médica.  
**Ingestión:** Lavar la boca con agua. Tomar 1 o 2 vasos de agua o leche para diluir. No inducir el vómito. Buscar atención médica.



### 5. Medidas contra incendios

Medios de extinción adecuados:

Polvo químico, espuma, bióxido de carbono.

Medios de extinción inadecuados:

Ninguno

Peligros específicos del producto químico:

El fuego puede provocar gases irritantes, corrosivos o tóxicos.

Productos de combustión

Libera pequeñas cantidades de HCl cuando se descompone

Protección para bomberos

Usar ropa de protección completa que incluya aparato de respiración autónomo.

### 6. Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

Precauciones personales:

Mantenerse alejado del calor, chispas o llamas. Mantener una ventilación adecuada, usar equipos de ventilación a prueba de explosiones y prevenir contacto con la piel u ojos.

Precauciones ambientales:

Evitar nuevas fugas o vertidos si puede hacerse sin riesgo. No contamine el agua.

Métodos para limpiar:

Detenga el flujo de material si esto no entraña riesgos. Preparar dique delante de los derrames para luego facilitar eliminación. Neutralícese con sosa o bicarbonato de sodio. Dilúyase con mucha agua. Eliminar en conformidad con las directivas de la EPA.

### 7. Manejo y almacenamiento

Manipulación:

Usar equipo adecuado de protección personal (véase la sección 8). Úsese solamente con la ventilación adecuada. No respirar polvos y humos. Evítese el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Lavarse cuidadosamente después de la manipulación. Respete las normas para un manejo correcto de los químicos.

Almacenamiento:

Almacenar en recipientes plásticos en un área fresca alejado del calor. Consérvese alejado de materiales incompatibles.

### 8. Controles de exposición / protección personal

#### Límites de exposición

Nombre del ingrediente	ACGIH TWA	ACGIH STEL	OSHA PEL	OSHA STEL	OSHA PEL-Ceiling	CAL/OSHA PEL
Cloruro de Zinc	1 mg/m <sup>3</sup>	2 mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	-

Controles de ingeniería:

Deber haber una ventilación general adecuada (típicamente 10 renovaciones del aire por hora). La frecuencia de la renovación del aire debe corresponder a las condiciones. De ser posible, use campanas extractoras, ventilación aspirada local u otras medidas técnicas para mantener los niveles de exposición por debajo de los límites de exposición recomendados. Si no se han establecido ningunos límites de exposición, el nivel de contaminantes suspendidos en el aire ha de mantenerse a un nivel aceptable. Debe haber acceso a lavaojos y ducha de seguridad en el mismo lugar de trabajo.

#### Equipo de Protección Personal

Protección de ojos:

Usar gafas de seguridad o anteojos aprobados.

Protección de la piel:

Usar guantes de protección.

Protección de las vías respiratorias:

Utilice un respirador cuando la extracción local o la ventilación no sean adecuadas para mantener la exposición por debajo de los límites de OEL. En espacios reducidos puede ser necesario utilizar un respirador con suministro de aire. La selección y uso del equipo de protección respiratoria debe estar en conformidad con el estándar general para la industria 29 CFR 1910.134 de OSHA; o en Canadá con el estándar CSA Z94.4

### 9. Propiedades físicas y químicas

Apariencia:

Pasta marrón.

Olor:

Olor ligero a petróleo

pH:

No se dispone.

Punto de congelación:

37.78 °C

Punto de ebullición:

No disponible.

Punto de Inflamabilidad:

182.2 °C

Peso específico:

0.900 @ 23°C

Solubilidad:

Insoluble en agua.

Coefficiente de partición: N-Octanol/Agua:

No disponible.

Temperatura de ignición espontánea:

No disponible.

Temperatura de descomposición:

No disponible.

Rango de ebullición:

182.2-211.1 °C

### 10. Estabilidad y reactividad

Estabilidad química:

El producto es estable.

Productos de descomposición peligrosos:

Cloruro de hidrógeno. Monóxido de carbono.

Condiciones a evitar:

Evite el contacto con materiales incompatibles.

Materiales incompatibles:

Agentes oxidantes fuertes. Cloro trementina. Potasio. Cianuro. Sulfuros de zinc en polvo.

### 11. Información toxicológica

Toxicidad aguda

Nombre de producto o ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
Cloruro de Zinc	DL50 Oral	Rata	350 mg/kg	-

### 12. Información ecotoxicológica

Ecotoxicidad:

Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Movilidad:

No hay datos disponibles

Degradabilidad:

No hay datos disponibles

Bioacumulación:

No hay datos disponibles

### 13. Información relativa a la eliminación de los productos

Seguir las regulaciones locales y nacionales. Consultar a un experto en desechos.

### 14. Información relativa al transporte

Nombre de envío correcto:

Líquido corrosivo

Riesgos secundarios:

Ninguno

Número de Identificación ONU:

UN 1760

Grupo de embalaje:

III

Contaminante marino:

Si

### 15. Información Reglamentaria

Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate:

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborado en consonancia con la Norma Oficial Mexicana (NOM-018-STPS-2000).

Mexico. Sistema para la identificación y comunicación de peligros y riesgos por sustancias químicas peligrosas en los centros de trabajo (NOM-018-STPS).

Cloruro de Zinc (CAS 7646-85-7)

Mexico. Norma oficial mexicana NOM-001-ECOL-1996 que establece los límites máximos permisibles de contaminantes en las descargas de aguas residuales en aguas y bienes nacionales.

Zinc (Comp ZN) (CAS 7646-85-7)

Listados de ingredientes: USA TSCA, Europe EINECS, Canada DSL, Australia AICS, Korea ECL/TCCL, Japan MITI (ENCS).

### 16. Otra información incluidas las relativas a la preparación y actualización de las hojas de datos de seguridad

Información de especificación:

E-mail

Entrenamiento necesario:

Si, capacitación en prácticas y procedimientos acerca del producto.

Fecha de remisión:

01/02/2017

Uso previsto del producto:

Pasta para soldar utilizable en tuberías de cobre.

#### Aviso al lector

De acuerdo a lo mejor de nuestro conocimiento, la información descrita en este documento es exacta. No obstante, ni el proveedor arriba mencionado o cualquiera de sus subsidiarias asumen responsabilidad alguna en cuanto a la exactitud o integridad de la información descrita en este documento. La determinación final para establecer el uso adecuado de este material es de responsabilidad exclusiva del usuario. Todos los materiales pueden presentar peligros desconocidos y deben usarse con cautela. Si bien aquí se describen algunos peligros, no podemos garantizar que éstos sean los únicos que existan.